

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВУХСЛОЙНОЙ СТРЕЙЧ-ПЛЕНКИ STR 2S-600:

Наименование	Характеристики
Диаметр шнеков	Ø 45 мм, 2 шт
Соотношение длины и диаметра шнеков (L/D)	32 : 1
Скорость вращения шнеков	20-150 об/мин
Материал шнеков и цилиндров	38CrMoA1, обработка: азотирование
Материал головки	P60
Скорость протяжки	0 – 100 м/мин
Производительность	30 – 55 кг/ч
Установленная мощность	28 кВт
Потребляемая мощность	15 – 20 кВт
Номинальная приводная мощность	22 кВт
Ширина роликов вспомогательного оборудования	800 мм
Внешние габариты (Д × Ш × В)	5800 × 1800 × 1800 мм
Электропитание	220 В / 380 В, АС + 10% 50 Гц

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНИЙ СЕРИИ STR ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВУХСЛОЙНОЙ СТРЕЙЧ ПЛЕНКИ:

Модель	STR 2S - 600	STR 2S - 1000	STR 2S - 1500
Диаметр шнека, мм	50 × 2	50 × 2	90/65
Соотношение длины шнека к его диаметру	32 : 1	32 : 1	32 : 1
Материал цилиндра шнека	38CRMOLA	38CRMOLA	38CRMOLA
Ширина головы, мм	750	1250	1850
Ширина плёнки, мм	600	500 - 1000	500 - 1500
Толщина плёнки, мм	0,015 - 0,05	0,015 - 0,05	0,015 - 0,05
Диаметр намотки, мм	300	300	300
Производительность, кг\час	20 - 40	50 - 70	80 - 120
Мощность главного двигателя, кВт	7,5 × 2	11 × 2	30/15
Мощность нагревателя, кВт	30	45	55
Габариты, мм	4800 × 2000 × 2600	6000 × 2600 × 2600	7500 × 3200 × 3500
Общий вес, кг	3500	4500	6500