

ПП СВ10 – 10% СТЕКЛОПОЛНЕННЫЙ ВТОРИЧНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН:

Свойства	Единица измерения	Значение
Плотность	кг/м ³	990
Прочность при растяжении	МПа	50
Относительное удлинение при разрыве	%	4,6
Модуль упругости при изгибе	МПа	2400
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при +20 °С	кДж/м ²	35
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при -40 °С	кДж/м ²	18
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	МПа	68
Температура плавления	°С	162
Температура изгиба под нагрузкой 1,8 МПа	°С	111
Температура стойкости к воздействию нагретой проволокой	°С	960
Показатель текучести расплава (230 °С; 2,16 кг)	г/10 мин	9
Усадка при литье, продольная	%	0,4 – 0,6 *
Усадка при литье, поперечная	%	0,7 – 1,0 *
Температура формы	°С	60 – 65
Температура литья	°С	240
Температура сушки	°С	80 **
Время сушки	ч	2 **

* - Усадка измерена на пластине 60×60×2 мм

** - Сушка не требуется, если материал хранится в сухом помещении

ПП СВ20 – 20% СТЕКЛОПОЛНЕННЫЙ ВТОРИЧНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН:

Свойства	Единица измерения	Значение
Плотность	кг/м ³	1030
Прочность при растяжении	МПа	52
Относительное удлинение при разрыве	%	7,5
Модуль упругости при изгибе	МПа	3200
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при +20 °С	кДж/м ²	65
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при -40 °С	кДж/м ²	50
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	МПа	75
Температура плавления	°С	145
Температура изгиба под нагрузкой 1,8 МПа	°С	112
Температура стойкости к воздействию нагретой проволокой	°С	960
Показатель текучести расплава (230 °С; 2,16 кг)	г/10 мин	0,5 – 1
Усадка при литье, продольная	%	0,3 – 0,4 *
Усадка при литье, поперечная	%	0,6 – 0,8 *
Температура формы	°С	60 – 65
Температура литья	°С	240
Температура сушки	°С	80 **
Время сушки	ч	2 **

* - Усадка измерена на пластине 60×60×2 мм

** - Сушка не требуется, если материал хранится в сухом помещении

ПП СВ25УП – 25% СТЕКЛОПОЛНЕННЫЙ ВТОРИЧНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН:

Свойства	Единица измерения	Значение
Плотность	кг/м ³	1080
Прочность при растяжении	МПа	71
Относительное удлинение при разрыве	%	4,4
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при +20 °С	кДж/м ²	41
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при -40 °С	кДж/м ²	40
Температура плавления	°С	162
Усадка при литье, продольная	%	0,4 – 0,5 *
Усадка при литье, поперечная	%	0,5 – 0,6 *
Температура формы	°С	60 – 65
Температура литья	°С	240
Температура сушки	°С	80 **
Время сушки	ч	2 **

* - Усадка измерена на пластине 60×60×2 мм

** - Сушка не требуется, если материал хранится в сухом помещении

ПП СВ30 – 30% СТЕКЛОПОЛНЕННЫЙ ВТОРИЧНЫЙ ПОЛИПРОПИЛЕН:

Свойства	Единица измерения	Значение
Плотность	кг/м ³	1120
Прочность при растяжении	МПа	85
Относительное удлинение при разрыве	%	3,5
Модуль упругости при изгибе	МПа	5000
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при +20 °С	кДж/м ²	40
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при -40 °С	кДж/м ²	35
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	МПа	108
Температура плавления	°С	162
Температура изгиба под нагрузкой 1,8 МПа	°С	144
Показатель текучести расплава (230 °С; 2,16 кг)	г/10 мин	4 – 6
Усадка при литье, продольная	%	0,2 – 0,3 *
Усадка при литье, поперечная	%	0,6 – 0,8 *
Температура формы	°С	60 – 65
Температура литья	°С	240
Температура сушки	°С	80 **
Время сушки	ч	2 **

* - Усадка измерена на пластине 60×60×2 мм

** - Сушка не требуется, если материал хранится в сухом помещении