

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНИИ ГРАНУЛЯЦИИ КАСКАДНОГО ТИПА STR 150/135:

Параметр	Линия грануляции каскадного типа STR 150/135	
	Одношнековый экструдер STR-150	Одношнековый экструдер STR-135
Диаметр шнека, мм	150	135
Длина шнека, мм	2550	1350
Соотношение L/D	17 : 1	10 : 1
Скорость вращения шнека, об/мин	110	120
Отношение снижения скорости	13 : 1	12 : 1
Количество зон нагрева цилиндра, шт	5	5
Мощность главного двигателя, кВт	55	45

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЛАСТИНЧАТЫЙ СМЕННЫЙ ФИЛЬТР (2 КОМПЛЕКТА):

- Гидравлическая головка для смены сетки фильтра;
- Способ смены сетки: двух-позиционный;
- Диаметр сетки на верхнем экструдере: 200×200 мм;
- Мощность двигателя гидравлической станции: 2,2 кВт.

### ШКАФ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ:

- 3 × 380 V, переменный ток, 50Hz;
- Основные электрические приборы SIEMENS;
- Кнопки управления SCHNEIDER ELECTRIC (Франция);
- Главный двигатель: постоянного тока, 160 кВт;
- Регулятор скорости экструдера частотный Continental, (Великобритания);
- Регулятор скорости питателя частотный, YASKAWA (Япония);
- Термоконтроллер RKC. Двухконтурный. На каждой зоне - отдельный;
- Диапазон манометров 0 – 25 МПа;
- Нагрев управляется через твёрдые реле;
- Высокотемпературная проводка;
- В шкафу электрического управления установлены:  
система управления температурой, система привода, система блокировок.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНИИ ГРАНУЛЯЦИИ КАСКАДНОГО ТИПА STR 200/180:

Параметр	Линия грануляции каскадного типа STR 200/180	
	Одношнековый экструдер STR-200	Одношнековый экструдер STR-180
Диаметр шнека, мм	200	180
Длина шнека, мм	5000	1620
Соотношение L/D	25 : 1	20 : 1
Скорость вращения шнека, об/мин	80	85
Отношение снижения скорости	20 : 1	20 : 1
Количество зон нагрева цилиндра, шт	12	10
Мощность главного двигателя, кВт	160	55

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЛАСТИНЧАТЫЙ СМЕННЫЙ ФИЛЬТР (2 КОМПЛЕКТА):

- Гидравлическая головка для смены сетки фильтра;
- Способ смены сетки: двух-позиционный;
- Диаметр сетки на верхнем экструдере: 200×200 мм;
- Мощность двигателя гидравлической станции: 2,2 кВт.

### ШКАФ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ:

- 3 × 380 V, переменный ток, 50Hz;
- Основные электрические приборы SIEMENS;
- Кнопки управления SCHNEIDER ELECTRIC (Франция);
- Главный двигатель: постоянного тока, 160 кВт;
- Регулятор скорости экструдера частотный Continental, (Великобритания);
- Регулятор скорости питателя частотный, YASKAWA (Япония);
- Термоконтроллер RKC. Двухконтурный. На каждой зоне - отдельный;
- Диапазон манометров 0 – 25 МПа;
- Нагрев управляется через твёрдые реле;
- Высокотемпературная проводка;
- В шкафу электрического управления установлены:  
система управления температурой, система привода, система блокировок.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНИЙ ГРАНУЛЯЦИИ КАСКАДНОГО ТИПА STR 135/110:

Параметр	Линия грануляции каскадного типа STR 135/110	
Диаметр шнека, мм	Одношнековый экструдер STR-135	135
	Одношнековый экструдер STR-110	110
Соотношение L/D	Одношнековый экструдер STR-135	20 : 1
	Одношнековый экструдер STR-110	12 : 1
Мощность двигателя, кВт	Одношнековый экструдер STR-135	37
	Одношнековый экструдер STR-110	15
Скорость вращения шнека, об/мин	10 - 120	
Общая нагревательная мощность, кВт	60	
Производительность, кг/ч	150 - 200	
Мощность гранулятора, кВт	3	
Вес, кг	5000	
Монтажные габариты, мм	6500 × 4000 × 1500	

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЛАСТИНЧАТЫЙ СМЕННЫЙ ФИЛЬТР (2 комплекта):

- Гидравлическая головка для смены сетки фильтра;
- Способ смены сетки: двух-позиционный;
- Диаметр сетки на верхнем экструдере: 200×200 мм;
- Мощность двигателя гидравлической станции: 2,2 кВт.

### ШКАФ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ:

- 3 × 380 V, переменный ток, 50Hz;
- Основные электрические приборы SIEMENS;
- Кнопки управления SCHNEIDER ELECTRIC (Франция);
- Главный двигатель: постоянного тока, 160 кВт;
- Регулятор скорости экструдера частотный Continental, (Великобритания);
- Регулятор скорости питателя частотный, YASKAWA (Япония);
- Термоконтроллер RKC. Двухконтурный. На каждой зоне - отдельный;
- Диапазон манометров 0 – 25 МПа;
- Нагрев управляется через твёрдые реле;
- Высокотемпературная проводка;
- В шкафу электрического управления установлены:  
система управления температурой, система привода, система блокировок.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНИЙ ГРАНУЛЯЦИИ КАСКАДНОГО ТИПА STR 115/90:

Параметр	Линия грануляции каскадного типа STR 115/90	
Диаметр шнека, мм	Одношнековый экструдер STR-115	115
	Одношнековый экструдер STR-90	90
Соотношение L/D	Одношнековый экструдер STR-115	20 : 1
	Одношнековый экструдер STR-90	12 : 1
Мощность двигателя, кВт	Одношнековый экструдер STR-115	30
	Одношнековый экструдер STR-90	11
Скорость вращения шнека, об/мин	10 - 120	
Общая нагревательная мощность, кВт	50	
Производительность, кг/ч	120 - 150	
Мощность гранулятора, кВт	2,2	
Вес, кг	3000	
Монтажные габариты, мм	6000 × 3500 × 1500	

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЛАСТИНЧАТЫЙ СМЕННЫЙ ФИЛЬТР (2 комплекта):

- Гидравлическая головка для смены сетки фильтра;
- Способ смены сетки: двух-позиционный;
- Диаметр сетки на верхнем экструдере: 200×200 мм;
- Мощность двигателя гидравлической станции: 2,2 кВт.

### ШКАФ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ:

- 3 × 380 V, переменный ток, 50Hz;
- Основные электрические приборы SIEMENS;
- Кнопки управления SCHNEIDER ELECTRIC (Франция);
- Главный двигатель: постоянного тока, 160 кВт;
- Регулятор скорости экструдера частотный Continental, (Великобритания);
- Регулятор скорости питателя частотный, YASKAWA (Япония);
- Термоконтроллер RKC. Двухконтурный. На каждой зоне - отдельный;
- Диапазон манометров 0 – 25 МПа;
- Нагрев управляется через твёрдые реле;
- Высокотемпературная проводка;
- В шкафу электрического управления установлены:  
система управления температурой, система привода, система блокировок.